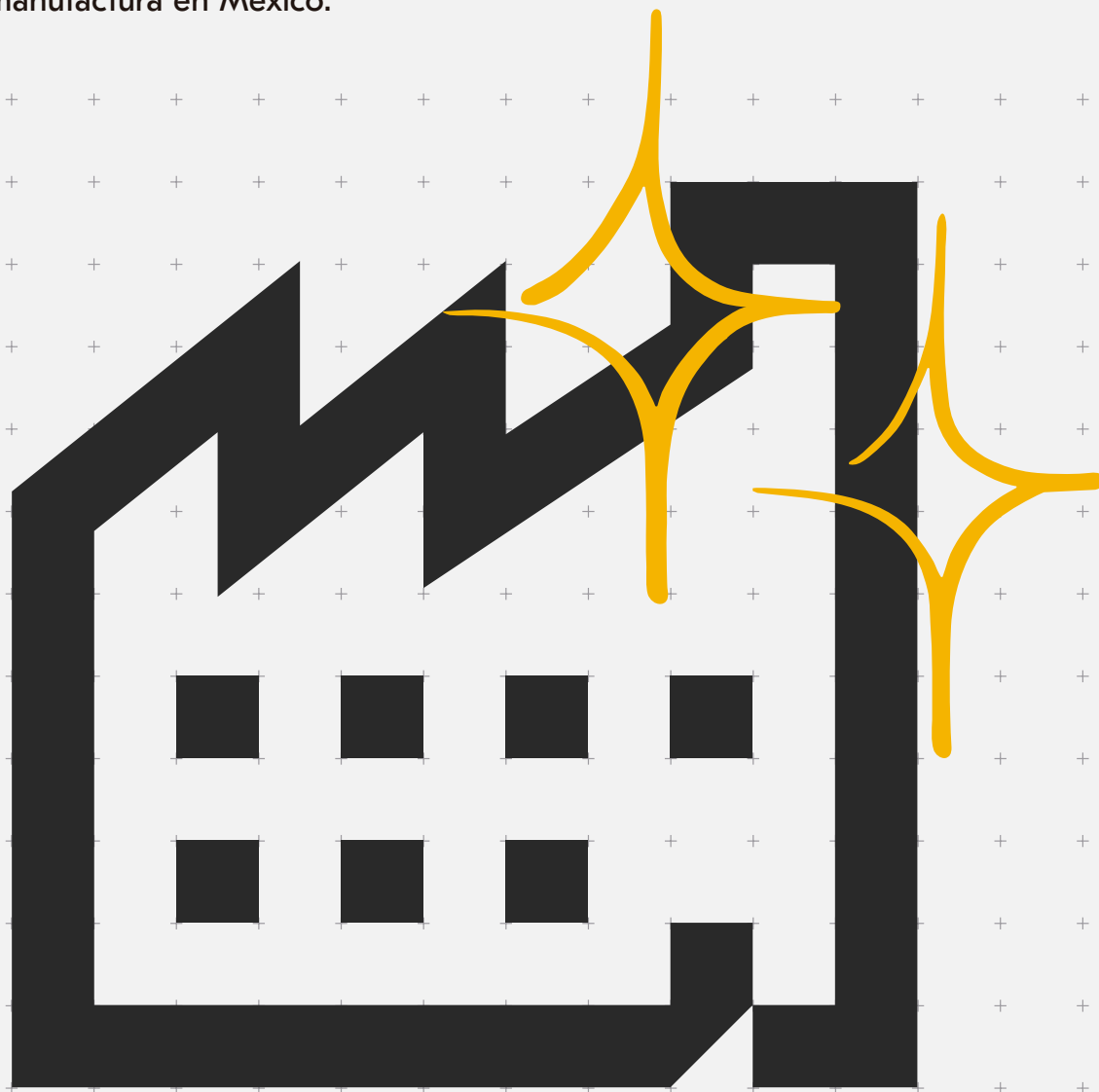


Cómo mejorar la eficiencia y producción en las fábricas

Las soluciones de Kyocera permiten resolver los retos de la producción para optimizar los procesos de la manufactura en México.



Índice

1. Oportunidades de la Industria 4.0

para las empresas mexicanas

03

2. Retos de seguridad

04

3. Retos de coordinación

05

4. Retos de eficiencia

06

Oportunidades de la Industria 4.0 para las empresas mexicanas



Las empresas manufactureras de México son hoy uno de los principales motores de crecimiento económico para el país. El sector representa casi el 20% del PIB y es la **mayor industria exportadora de la región**, además de atraer más de 16.000 millones de dólares en inversiones extranjeras cada año.

Factores como la ubicación geográfica, la experiencia de las compañías en diferentes sectores y la segmentación demográfica de los trabajadores sitúan a esta industria en **una posición muy favorable para el crecimiento sostenido**.

Y para ello es imprescindible la tecnología, incluso si operamos bajo nearshoring.

Hoy los clientes demandan más personalización que nunca.

Algo que hace posible las novedades llegadas a la **Industria 4.0**; el Internet de las Cosas, la IA, el Big Data, el Cloud Computing o los sensores inteligentes permiten obtener procesos eficientes que reducen la dependencia de existencias.

En **Kyocera** entendemos que la manufactura es mucho más que la fabricación de productos físicos, y que esto presenta numerosos retos. Por eso contamos con las mejores soluciones para optimizar procesos y aumentar la productividad de tu negocio.

Con las herramientas adecuadas conseguirás una cadena de suministro ágil, interconectada e inteligente, información analítica actualizada y un entorno coordinado para ofrecer **la experiencia de cliente más personalizada**.

1. Retos de seguridad

Las empresas manufactureras afrontan un **crecimiento notable de los riesgos cibernéticos** por la interconectividad de todos los dispositivos en la cadena logística. Los datos y archivos se multiplican con el peligro que eso conlleva.

Debilidades

Tardas mucho en procesar documentos y se te acumulan los albaranes y las facturas.
El personal no habla entre sí y no comparten información durante los procesos de fabricación.
No sabes quién accede a qué a nivel de documentos dentro y fuera de la fábrica.
Manejas herramientas de seguridad y protocolos de verificación lentos para lo que necesitas.

Oportunidades

Tus dispositivos están conectados entre sí y puedes actuar más rápido.
Puedes acceder a cualquier dato en cualquier momento desde la nube.
Proteges todos los archivos con autenticación de usuario para evitar fugas.
Dispones de tecnología sencilla que tus empleados aprenden a usar muy rápido, evitando errores.

Solución Kyocera para ti

Kyocera Cloud Print and Scan: con esta solución podrás centralizar la gestión de datos sensibles en una sola plataforma cloud a la que pueden conectarse todos los dispositivos de la planta.

Con este software flexible tu tiempo de respuesta será mucho más rápido para el cliente final, y ahorrarás costos operativos de distribución al evitar traslados.

- + Integración de localidades sin necesidad de servidores ni enlaces VPN.

- + Impresión y gestión de documentos desde el dispositivo móvil o cualquier otro equipo.
- + Mejora de la confidencialidad con la integración con Azure Active Directory y la autenticación de usuarios previa a la liberación de trabajos.
- + Es compatible con SharePoint Online, OneDrive, Google Drive y Box para garantizar la protección en el intercambio de documentos.

2. Retos de coordinación

Al incrementar los assets que intervienen en un mismo proceso se corre el riesgo de sufrir pérdidas de recursos y de tiempo por **actuaciones desacompañadas**.

Es el resultado natural de la Industria 4.0 y sus nuevos datos, que exigen mayores esfuerzos de coordinación en todas las etapas de la cadena logística. Sin ellos se lastra la calidad de los productos y la experiencia de un cliente que busca la inmediatez.

Debilidades

Oportunidades

No tienes un control real ni efectivo sobre el funcionamiento de los equipos de impresión.	Logras una disponibilidad de la flota completa con un flujo constante de información.
Eres incapaz de adaptar todos los procesos ante cambios de última hora.	Disfrutas de procesos flexibles que puedes adaptar sin problemas en el último minuto.
Los datos de las impresoras fardan mucho en llegarte y te impiden tomar decisiones a tiempo.	Tu software de gestión actualiza los drivers de forma automática .
No hay información suficiente y eso afecta a los estándares de calidad.	La información fluye rápido por la fábrica y te facilita la automatización de procesos.

Solución Kyocera para ti

Kyocera Fleet Services: te proponemos una solución integral capaz de coordinar todos tus dispositivos bajo una gestión centralizada. Con ella podrás maximizar tus recursos y optimizar tus flujos de trabajo.

KFS incluye una asesoría permanente de profesionales que se encargan de actualizar las impresoras y realizar diagnósticos remotos para prevenir posibles problemas.

- + Generación de informes con contadores al inicio y final del periodo, y datos sobre el consumo de tóner en los equipos.

- + Actualización automática de dispositivos a distancia durante horas programadas que no chocan con la actividad de la planta.
- + Equipo de técnicos que velan por el funcionamiento de los equipos de impresión para que tu departamento IT pueda centrarse en actividades propias del departamento.
- + Resolución de incidencias gracias a un mantenimiento provisto de información en tiempo real.

3. Retos de eficiencia

Es el gran dogma de la fabricación: **crecer, crecer y crecer**. La Industria 4.0 incorpora una gran cantidad de recursos y datos para mejorar la eficiencia de los procesos e incrementar la productividad.

El problema es que este potencial no se traslada automáticamente a las cadenas logísticas. Para vender más, aumentar los beneficios, reducir costos o exprimir las utilidades es necesario trazar una planificación clara respecto a la tecnología.

Debilidades

Oportunidades

No hay información suficiente para resolver con rapidez cuellos de botella en la producción.	Detectas problemas y previenes otros con informes en tiempo real .
Tu personal pierde el tiempo en tarefas manuales y repetitivas que exigen desplazamientos.	Tienes todo el análisis de datos y el proceso documental automatizados .
Eres incapaz de detectar puntos débiles e ineficientes.	Tus mánagers se anticipan a los problemas tomando decisiones a tiempo.
No procesas los albaranes y las facturas lo suficientemente rápido porque los equipos son lentos.	La flota está equipada con programas sencillos y cómodos de utilizar.

Solución Kyocera para ti

MyQ: con esta solución podrás reducir residuos, prevenir la fuga de datos, gestionar los costos y aumentar la eficiencia de todos tus equipos en las distintas fases del flujo de trabajo.

El software te permite marcarte objetivos específicos, medibles, realistas, relevantes y actualizados con informes de lo más completos que solo atienden a tus intereses en la toma de decisiones.

- + Marcas de agua que garantizan la confidencialidad de los datos y permite a los empleados operar con seguridad y agilidad desde cualquier sitio.

- + Flujos de trabajo personalizados que te ahorrarán tiempo a la hora de imprimir y escanear documentos.
- + Monitorea todos tus dispositivos y gana tiempo frente a imprevistos para no interrumpir el flujo de trabajo.
- + Función Device Spooling para almacenar trabajos en hasta 10 dispositivos durante un tiempo máximo de 7 días en caso de un corte en el suministro eléctrico en la planta.

Impulsa tu fábrica hacia el futuro con Kyocera

La tecnología que marca el día a día de la nueva Industria 4.0 tiene un **gran potencial**, pero este no puede desarrollarse si no implementas las herramientas de gestión adecuadas.

En Kyocera llevamos décadas ayudando a las empresas manufactureras de México a alcanzar sus objetivos con ayuda de las mejores soluciones documentales. Por eso **sabemos escuchar tus necesidades y te ofrecemos respuestas personalizadas.**

Con datos y agilidad podrás lograr esa Smart factory que hoy rige la máxima competitividad en los diferentes mercados regionales. Lidera la movilidad, la omnicanalidad y las aplicaciones de la informática industrial (PLC, sensores y demás) con las soluciones más innovadoras de Kyocera.

Te acompañamos en los retos del día a día para que llegues a ser un referente de la manufacturación.



Kyocera Document Solutions es líder en tecnología innovadora desde 1934. Ayudamos a nuestros clientes a transformar la información en conocimiento, a destacar por su nivel de competencia y a superar a los demás. Gracias a nuestra experiencia profesional y a una cultura basada en la cooperación y la empatía, ayudamos a las organizaciones a aplicar el conocimiento para impulsar el cambio.

KYOCERA Document Solutions México, S.A. de C.V.
Calle Arquímedes No. 130, 4 Piso
Polanco, Distrito Federal, C.P. 11560, México
Teléfono: +52 55 5383 2741



kyoceradocumentsolutions.mx

Sobre Kyocera Document Solutions America, Inc.

Kyocera Document Solutions America, Inc. es una empresa del grupo Kyocera Document Solutions Inc., un proveedor líder a nivel mundial de soluciones documentales integrales con sede en Osaka, Japón. El portafolio de la empresa incluye impresoras y equipos MFP fiables y ecológicos, así como aplicaciones empresariales y servicios de consultoría que permiten a los clientes optimizar y gestionar su flujo de trabajo de documentos, alcanzando nuevos niveles de eficiencia. Apoyándose en una experiencia profesional tallada y una cultura de asociación cercana, la empresa busca ayudar a las organizaciones a capitalizar el conocimiento para promover el cambio.

Kyocera Document Solutions Inc. es una empresa del grupo Kyocera Corporation (Kyocera), un proveedor líder de paquetes de semiconductores, componentes industriales y de automoción, dispositivos electrónicos, sistemas inteligentes de energía, impresoras, copiadoras y teléfonos móviles. A 31 de marzo de 2023, cierre del año fiscal, los ingresos por ventas consolidados del Grupo Kyocera ascendieron a 2 billones de yenes (aproximadamente 15.100 millones de dólares). Kyocera ocupa el puesto 672 en la lista "Global 2000" de 2023 de la revista Forbes, con las empresas que cotizan en bolsa más grandes del mundo, y está considerada por The Wall Street Journal como una de "Las 100 empresas más sostenibles del mundo".